



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

MONTANSTAHL 

Via Gerrette, 4
CH – 6855 Stabio

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

flat rolled products as well as seamless and welded profiles.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. EQ 2485417 / 3209989.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through June 2023.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 41/2003/MUC-001
Munich, April 7th, 2020

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2485417

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 41/2003/MUC-001 von / dated 2020-04-07

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	MONTANSTAHL AG Via Gerrette, 4 6855 Stabio	Werk / plant:	Nationalität/ Country: CH	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-07	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	--	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. EQ 2485417 / 3209989 <i>vom / dated 18.02.2020</i>
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b	
01	1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571	DIN EN DIN EN	17440 10028-7 17243 10272	A	Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos + geschweißt / profile seamless + welded	3,0 3,0	60 15	15	54			AD 2000	W2 / W10	Für geschweißte Profile nach Pos. 01 - 03 ist ein Einzelgutachten notwendig. / For welded Profiles acc. to Pos. 01 - 03 a single expertise is required
02	S235JR, S235J2 S275JR, S275J2 S355JR, S355J2	EN	10025-2	N	Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos + geschweißt / profile seamless + welded	3,0 3,0	60 15	15	54			AD 2000 AD 2000	W1 / W10 W4 / W10	Fertigungsprozesse für Pos. 01 - 03 sind: - kaltwalzen - warmwalzen - kaltziehen
03	P265GH	EN	10028-2		Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos + geschweißt / profile seamless + welded	3,0 3,0	60 15	15	54			AD 2000 AD 2000	W1 / W10 W4 / W10	Manufacturing processes for Pos. 01 - 03 are: - cold rolling - hot rolling - cold drawing

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 41/2003/MUC-001 von / dated 2020-04-07

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	MONTANSTAHL AG Via Gerrette, 4 6855 Stabio	Werk / plant:	Nationalität/ Country: CH	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-07	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	--	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. EQ 2485417 / 3209989 vom / dated 18.02.2020
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	1.4301, 1.4305, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571	DIN EN DIN EN	17440 10028-7 17243 10272	A	Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos + geschweißt / profile seamless + welded	3,0 3,0	60 15	15	54					Fertigungsprozesse für Pos. 01 - 04 sind: - kaltwalzen - warmwalzen - kaltziehen Manufacturing processes for Pos. 01 - 04 are: - cold rolling - hot rolling - cold drawing
02	S235JR, S235J2 S275JR, S275J2 S355JR, S355J2	EN	10025-2	N	Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos + geschweißt / profile seamless + welded	3,0 3,0	60 15	15	54					
03	F304, F304L, F316, F316L, F321, F316Ti	ASME	SA479		Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos + geschweißt / profile seamless + welded	3,0 3,0	60 15	15	54					
04	P265GH	EN	10028-2		Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos + geschweißt / profile seamless + welded	3,0 3,0	60 15	15	54					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10