

N° 001-B; rev. 20/06/2013

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:		Flach, Stangen und Profile, kalt gefertigt, in den Werkstoffen 1.4301/1.4307/1.4305/1.4401/1.4404/14571, nach EN10088-5.									
Vorgesehener Verwendungszweck:		ZA.2			Bewertungssystem:			2+			
Hersteller:		Montanstahl SA Via Gerrette 4, 6855 Stabio, Switzerland									
Die notifizierte Stelle Nr. 0036 (TÜV SÜD Industrie Service GmbH; D – 80686 München) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und folgendes Zertifikat Nr. 0036-CPR-M-63-2013 ausgestellt.											
In Tabelle: wesentliche Merkmale, Leistung und harmonisierte technische Spezifikation.											
Grenzabmaße und Formtoleranzen		Erfüllt			EN 10088-5:2009 (Par. 6.9)						
Chemische Zusammensetzung											
Güte:	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Ti	N	
1.4301	≤0.07	≤1.00	≤2.00	0.045	0.030	8.5-10.5	17.5-19.5	-	-	≤0.10	EN10088-5:09
1.4307	≤0.03	≤1.00	≤2.00	0.045	0.030	8.0-10.5	17.5-19.5	-	-	≤0.10	EN10088-5:09
1.4305	≤0.10	≤1.00	≤2.00	0.045	0.15-0.35	8.0-10.0	17-19	-	-	≤0.10	EN10088-5:09
1.4401	≤0.07	≤1.00	≤2.00	0.045	0.030	10.0-13.0	16.5-18.5	2.0-2.5	-	≤0.10	EN10088-5:09
1.4404	≤0.03	≤1.00	≤2.00	0.045	0.030	10.0-13.0	16.5-18.5	2.0-2.5	-	≤0.10	EN10088-5:09
1.4571	≤0.08	≤1.00	≤2.00	0.045	0.030	10.0-13.0	16.5-18.5	2.0-2.5	5xC – 0.70	-	EN10088-5:09
Mechanische Werte											
Güte:	Stärke:	Dehnung (A) (min.)		Zugfestigkeit (Rm)		Streckgrenze Rp0.2% [MPa] (min)		Kerbschlagarbeit (KV) (min)			
1.4301	≤ 10	25		600-950		400		NPD		EN10088-5:09	
	10 < t ≤ 16	25		600-950		400		100			
	16 < t ≤ 40	30		600-850		190		100			
	40 < t ≤ 63	30		580-850		190		100			
	63 < t ≤ 160	45		500-700		190		100			
1.4307	≤ 10	25		600-930		400		NPD			
	10 < t ≤ 16	25		600-930		380		NPD			
	16 < t ≤ 40	30		500-830		175		100			
	40 < t ≤ 63	30		500-830		175		100			
	63 < t ≤ 160	45		500-700		175		100			
1.4305	≤ 10	15		600-950		400		NPD			
	10 < t ≤ 16	15		600-950		400		NPD			
	16 < t ≤ 40	20		500-850		190		100			
	40 < t ≤ 63	20		500-850		190		100			
	63 < t ≤ 160	35		500-750		190		100			
1.4401 / 1.4571	≤ 10	25		600-950		400		NPD			
	10 < t ≤ 16	25		580-950		380		NPD			
	16 < t ≤ 40	30		500-850		200		100			
	40 < t ≤ 63	30		500-850		200		100			
	63 < t ≤ 160	40		500-700		200		100			
1.4404	≤ 10	25		600-930		400		NPD			
	10 < t ≤ 16	25		580-930		380		NPD			
	16 < t ≤ 40	30		500-830		200		100			
	40 < t ≤ 63	30		500-830		200		100			
	63 < t ≤ 160	40		500-700		200		100			
Schweisseignung		nachgewiesen durch chemische Zusammensetzung									EN10088-5:09
Dauerhaftigkeit		nachgewiesen durch chemische Zusammensetzung									EN10088-5:09
Bruchzähigkeit		nachgewiesen durch Kerbschlagarbeit									EN10088-5:09
Kaltumformbarkeit		nachgewiesen durch Dehnung									EN10088-5:09
Die Leistung des Produktes gemäss "Eindeutiger Kenncode des Produkttyps" entspricht der erklärten Leistung nach obiger Tabelle.											
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.											
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:											
Maspero Francesco, Quality System Manager											
Stabio, 20/06/2013											