

## Unequal flange tees

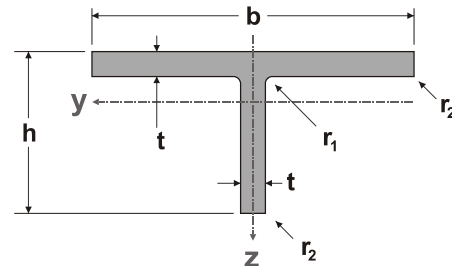
In accordance with EN 10055, tolerances according to EN 10055, grade according to EN 10088-3: 1D

## T à ailes inégales

Conformes à EN 10055, tolérances selon EN 10055, nuance selon EN 10088-3: 1D

## Ungleichschenklige T Profile (TB)

Gemäß EN 10055, Toleranzen nach EN 10055, Güte nach EN 10088-3: 1D



Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen					Poid Weight Gewicht
	h mm	b mm	t mm	r <sub>1</sub> mm	r <sub>2</sub> mm	G kg/m

TB 20	20*	40	4.0	2.0	1.0	1.79
TB 25	25*	50	5.0	2.0	1.0	2.80
TB 30	30*	60	5.5	2.0	1.0	3.40
TB 35	35*	70	6.0	2.0	1.0	4.75
TB 40x60x4	40*	60	4.0	2.0	1.0	3.20
TB 40	40*	80	7.0	2.0	1.0	6.33
TB 50	50*	100	8.5	2.0	1.0	9.60
TB 60	60*	120	10.0	2.0	1.0	12.80

\* Profiles are laser fused.  
Full penetration, equivalent to hot rolled.  $r_1$  = laser welded seam,  $r_2$  = sharp corner.  
To roll this size a min. quantity of 25 tons is required.

\* Profils sont soudé à laser.  
Pénétration complet, équivalent a laminé à chaud.  
 $r_1$  = cordon laser,  $r_2$  = angle vif.  
Pour lamine cette mesures il faut une quantité min. des 25 tons.

\* Profile werden Laser geschweisst.  
Mit voller Durchschweißung, gleichwertig zu warm gewalzt.  
 $r_1$  = Laser Schweißnaht,  $r_2$  = scharfk.  
Das walzen dieser Abmessungen bedarf einer Menge von min. 25 ton.